**Warunki techniczne dla rękawiczek skórzanych.**

**Spis treści**

1. Opis ogólny
2. Dane techniczne
3. Zestawienie części składowych
4. Tabela wymiarów
5. Opis wykonania
6. Pakowanie, przechowywanie, konserwacja
7. Termin gwarancji
8. Termin przechowywania
9. **Opis ogólny**
   1. Rękawiczki skórzane 5- palcowe, maszynowo szyte szwem wewnętrznym( na wywrotkę) na maszynach typu laszówka.
   2. Na stronie wierzchniej – grzbietowej, rękawiczki ozdobione trzema przeszyciami tzw. netkami. Trzy netki, trzy nitkowe.
   3. Wkłady ocieplające połączone ( szczepione) maszynowo ze skórą w czubkach palców.
   4. Zakończenie rękawiczki, lamówką zawijaną, przestębnowaną maszynowo.
   5. Rękawiczki zimowe z wkładem ocieplającym z dzianiny 100 % anilana. W przegubie na stronie chwytnej wszyta guma ściągająca rękawiczkę w nadgarstku.
   6. Rękawiczki letnie z wkładem z dederonu, mankiet z bocznym szlicem ( przecięciem ) od strony zewnętrznej. Wykończenie lamówka.
10. **Dane techniczne**
    1. Rękawiczki wykonane są zgodnie z normą PN – EN 420: 1996” Wymagania ogólne dla rękawiczek”.
    2. Materiały użyte do produkcji:
       1. Skóra kozia garbowana chromowo w kolorze czarnym przebarwiona na wskroś o grubości 0,5 – 0,9 mm używana w zależności od przeznaczenia ; rozmiaru rękawiczek , wykończona natryskiem ( apretura ), odporna na przemakanie.

Niedopuszczalne wady skóry: kruchość warstwy licowej, rozwarstwienie się skóry, nietrwałość barwy, nie przegarbowanie skóry, uszkodzenia mechaniczne , dziury. Skóry spełniają wszystkie wskaźniki techniczno - użytkowe przewidziane normami.

* + 1. Materiały ocieplające

do rękawiczek zimowych wkład 100% anilana do rękawiczek letnich wkład z dederonu .

* + 1. Nici poliestrowe, charakteryzujące się dużą wytrzymałością na naprężenia

pęknięcia

Nm 70/3 do haftu

Nm 60/3 do szycia całości i lamowania

* + 1. guma płaska o szerokości 7 mm

1. **Zestawienie części składowych**
   1. Wykrój główny – gryf – 2 szt. w parze
   2. Kciuk anatomiczny 2 szt. w parze
   3. Strzałki 12 szt w parze
   4. Wkłady 2 szt w parze
2. **Tabela wymiarów**

Rękawiczki szyte w rozmiarach od 16 do 28 podanych w numeracji metrycznej. Wymiary w stanie gotowym.

Rozmiar 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 5,5 6,0 6,5 7,0 7,5 8,0 8,5 9,0 9,5 10,0 10,5 11,0 11,5

Długość w mm 240 245 250 255 2 60 265 270 275 280 285 290 295 300

Szerokość w mm 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135

Tolerancja +/- mm długość 6; szerokość 4

1. **Rozkrój** 
   1. Rozkrój skóry na poszczególne elementy rękawic powinien być tak przeprowadzony , aby gotowa rękawiczka zapewniała jej swobodne i wygodne użytkowanie.

Gryfy rękawiczek powinny zachować symetrię w częściach grzbietowych i chwytowych w zakresie : wyglądu, struktury skóry, uziarnienia lica , grubości , miękkości, ciągliwości, odcieni kolorów. Gryfy muszą być odpowiednio ciągliwe w szerokości rękawiczek.

Kciuki o układzie anatomicznym wykonane z jednego elementu skóry. Elementy powinny zachować symetrię w zakresie wyglądu, struktury, uziarnienia lica, grubości, miękkości, ciągliwości, w odcieniu kolorów. Obydwa kciuki w parze powinny mieć tą samą długość i posiadać odpowiednią ciągliwość poprzeczną.

Strzałki w parze powinny być dobrane pod względem koloru , odcienia, grubości i struktury skóry. Powinny posiadać odpowiednią ciągliwość poprzeczną.

* 1. **Montaż i wykonanie**

Dobór poszczególnych elementów w parze powinien uwzględniać :

Odcień kolorów, grubość, strukturę, uziarnienie lica , miękkość i ciągliwość. Dobór powinien zachować symetrię elementów w parze.

* 1. **Haft**

Netki maszynowe muszą być proste , końcówki nici przeciągnięte do wewnątrz i zawiązane. Haft stanowią 3 netki 3 nitkowe.

* 1. **Wszycie gumy**

Gumę należy wszyć na wysokości 15 – 20 mm od nasady kciuka szwem zygzakowym zamocowanym na końcach. Długość gumy na stanie nie rozciągniętym ok. 45 mm.

* 1. **Szycie całości**

Szycie szwem laszowanym wykonane bez przepuszczonych ściegów. Odległość szycia od brzegów poszczególnych elementów musi zapewnić trwałość szwów. Szwy nie mogą się rozchodzić. Ściegi muszą być proste, czubki palców zaokrąglone.

* 1. **Wykończenie**

Proces wykończenia składa się z następujących czynności:

Wkładanie ( nabijanie ) wkładów, szczepianie czubków palców, dopasowanie długości wkładów, lamowanie, opalanie końcówek nitek, czyszczenie nici, prasowanie, łączenie w pary. Wkład powinien być w czubkach palców szczepiony maszynowo, nie może być przekręcony. Długość wkładów musi być dopasowana do długości rękawiczek. Gotowe rękawiczki powinny być wyprasowane na żelazkach odpowiednich rozmiarów i mieć uformowane kształty. Para rękawiczek powinna być ze sobą połączona w sposób umożliwiający jej rozdzielenie bez uszkodzenia wyrobu.

Każda para ma być oznaczona wszywką firmową i rozmiarową.

* 1. **Kontrola jakości**

W trakcie kontroli należy sprawdzić:

* zgodność wymiarów
* czy w wyrobie nie występują wady jak:

pęknięcie szwu, nie doszycia, brak zakończenia szwu, deformacja wyrobu, ( poskręcane palce, zmarszczki materiałów) niedoprasowania wkładów, niepołączenie wkładów w palcach

* czy nie występują wady skóry i wkładów
* ogólna estetyka wyrobu

1. **Pakowanie , przechowywanie, konserwacja**
   1. **Pakowanie**

Każdą parę należy pakować w woreczek foliowy, następnie w karton poi 10 par rękawiczek. Karton musi być oznakowany etykietą firmową na której jest wyszczególniony rodzaj rękawiczek, rozmiar i ilość.

* 1. **Przechowywanie.**

Rękawiczki należy magazynować w opakowaniach , w pomieszczeniach nie nasłonecznionych , przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Należy ochronić wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zapleśnieniem oraz przd+ innymi szkodliwymi czynnikami zewnętrznymi.

* 1. Konserwacja.

Rękawiczki powinny być czyszczone i pielęgnowane przy użyciu preparatów przeznaczonych do galanterii skórzanej.

1. **Termin gwarancji.**

Na rękawiczki udziela się gwarancji na okres 6 miesięcy od momentu rozpoczęcia użytkowania . W przypadku wad ukrytych uniemożliwiających prawidłowe użytkowanie dostawca zobowiązuje się do wymiany wadliwych rękawiczek.

1. **Termin przechowywania.**

Maksymalny okres przechowywania wynosi 5 lat.